



MAX- CONDICIONES DE TRABAJO

d1 = 14 ÷ 100 mm
p = 25 Kg/cm²
v = 15 m/s
t = -40 ÷ + 200 °C (*)
(*) CONDICIONADA POR EL MATERIAL DEL FUELLE

COMPONENTES

- 1 CARA ROTATIVA
- 2 PARTE FIJA
- 3 EMPAQUES
- 4 RESORTE
- 5 PARTES METALICAS

MATERIALES

CARBON/C. SILICIO
C. TUNGSTENO/C. SILICIO/CERAMICA
BUNA/VITON/EPDM
ACERO INOXIDABLE
ACERO INOXIDABLE

CARACTERISTICAS TECNICAS

SELLO SENCILLO
BALANCEADO
BIDIRECCIONAL
SELLO DE FUELLE

REF	d1	d3	d7	L3	L4
14	14	24	25	23.0	12.0
16	16	26	27	23.0	12.0
18	18	32	33	24.0	13.5
20	20	34	35	24.0	13.5
22	22	36	37	24.0	13.5
24	24	38	39	26.7	13.3
25	25	39	40	27.0	13.0
28	28	42	43	30.0	12.5
30	30	44	45	30.5	12.0
32	32	46	48	30.5	12.0
33	33	47	48	30.5	12.0
35	35	49	50	30.5	12.0
38	38	54	56	32.0	13.0
40	40	56	58	32.0	13.0
43	43	59	61	32.0	13.0
45	45	61	63	32.0	13.0
48	48	64	66	32.0	13.0
50	50	66	70	34.0	13.5
53	53	69	73	34.0	13.5
55	55	71	75	34.0	13.5
58	58	78	78	39.0	13.5
60	60	80	80	39.0	13.5
63	63	83	83	39.0	13.5
65	65	85	85	39.0	13.5
68	68	88	90	39.0	13.5
70	70	89	92	45.5	14.5
75	75	96	97	45.5	14.5
80	80	104	105	45.0	15.0
85	85	108	110	45.0	15.0
90	90	114	115	50.0	15.0
95	95	118	120	50.0	15.0
100	100	124	125	50.0	15.0

